

氣流循環式精密烘箱

FD23-FD240

Forced Convection Drying/Heating Ovens

BINDER

德國製

www.binder-world.com

空氣對流可縮短乾燥時間、升溫更迅速，強制循環風扇大幅提高烘箱工作效率。因為大量空氣交換能快速烘乾含濕量極高的樣本，同時迅速排出腔內產生的氣體。當腔內滿載物件時，強制風扇能提高溫度穩定性，使熱空氣分佈更均衡。



應用範圍

製藥、化學、化工業
生物研究、藥品調劑
教學單位、研究機構
食品業、金屬測試

功能特色

室溫 +5°C ... 300°C，可進行溫度校驗與認證
強制風扇對流設計，空氣交換率高，即使腔內滿載仍可快速升溫、確保溫度一致性
電子式定時器 0...99.59hrs、連續運轉
1.4301 不鏽鋼無死角內腔，清潔容易，不易鏽蝕
RS422 可與電腦連線（需選購 APT-COM 軟體）
內腔容積 23、53、115、240 公升

標準配備

R3 型 PID 控制器：LED 數字顯示、升溫速率可調
換氣閥門 ϕ 50mm 可調，直接由滑桿控制
可調式安全保護裝置 (TWB) class 2、符合 DIN12880 part 1
實際溫度超過預設值 2...5°C 時，立即自動斷電，附紅色 LED 警示燈，確保工作安全
鍍鉻不鏽鋼層架 2 組，附一體成型提把

規格/型號	FD23	FD53	FD115	FD240
外部尺寸 (WxHxD)	433x492x519mm	634x617x575mm	834x702x645mm	1034x822x745mm
內腔尺寸 (WxHxD)	222x330x280mm	400x400x330mm	600x480x400mm	800x600x500mm
內腔容積	21公升	53公升	115公升	240公升
置物層架 (標準/最多)	1	2/5	2/6	2/7
層架承載重量	12Kg	15Kg	20Kg	30Kg
總承載重量	25Kg	40Kg	50Kg	70Kg
溫度範圍，室溫以上5°C	...300°C	...300°C	...300°C	...300°C
溫度準確度	$\leq \pm 0.3^\circ\text{C}$	$\leq \pm 0.3^\circ\text{C}$	$\leq \pm 0.3^\circ\text{C}$	$\leq \pm 0.3^\circ\text{C}$
溫度均勻度 (註1) @70°C	$\pm 0.8^\circ\text{C}$	$\pm 0.8^\circ\text{C}$	$\pm 0.7^\circ\text{C}$	$\pm 0.8^\circ\text{C}$
溫度均勻度 (註1) @300°C	$\pm 3.7^\circ\text{C}$	$\pm 3.7^\circ\text{C}$	$\pm 3.9^\circ\text{C}$	$\pm 4.0^\circ\text{C}$
升溫時間 (註2) 到70°C	7分鐘	7分鐘	7分鐘	11分鐘
升溫時間 (註2) 到250°C	45分鐘	45分鐘	49分鐘	50分鐘
回復時間 (註2) @70°C (註4)	2分鐘	2分鐘	2分鐘	2分鐘
回復時間 (註2) @300°C (註4)	9分鐘	9分鐘	12分鐘	13分鐘
空氣交換率@70°C	59次/小時	59次/小時	29次/小時	19次/小時
空氣交換率@300°C	53次/小時	53次/小時	26次/小時	18次/小時
電源 ($\pm 10\%$ 50/60Hz)	110/230V 0.8KW	110/230V 1.2KW	110/230V 1.6KW	110/230V 2.7KW
門數	1	1	1	2
淨重	30Kg	46Kg	62Kg	98Kg

註1：測試機型皆無觀察視窗 註2：到達測值之98% 註3：以上測值皆在室溫22°C、電壓浮動<10%、並依照DIN 12880 part 2標準規範作業 註4：開門30秒後關閉